



FORNI INDUSTRIALI

Forno Rotante
per Vulcanizzazione Elastomeri





Forno Rotante per cicli di Vulcanizzazione Elastomeri

Si tratta di un forno studiato per il trattamento di post-curing di materiali elastomerici e in particolare per O-Rings, per i quali è richiesta la planarità.

Si possono trattare tutti i tipi di materiali quali: NBR, Siliconi, Viton etc. Il materiale da trattare è versato dentro un cestello rotante forato in acciaio inox e posto in rotazione continua, inoltre viene investito da due flussi (a destra ea sinistra del cestello) d'aria calda. Il riscaldamento dell'aria avviene a mezzo di resistenze corazzate alettate in acciaio inox ad alto scambio termico.

Dati costruttivi

Materiale Esterno: Acciaio
Materiale Interno: Acciaio inox
Temperatura Massima: 300°C
Guarnizioni: Fibra di vetro per alte temperature
Potenza: 2,4 Kw
Peso: 1.700 Kg

Caratteristiche

Il forno si caratterizza per le numerose caratteristiche che consentono di migliorare i processi del post-curing



Valvola di sicurezza ORS per la riduzione di ossigeno, installata sul tubo in uscita e in entrata



Scambiatore di calore consente un notevole risparmio di energia



Controllo e regolazione dell'aria in entrata



Termoregolatore PLC Siemens migliora il controllo e regolazione della temperatura

Dati Tecnici

Dimensioni Esterne (cm)	Peso (kg)	Volume Cesta (m ³)	Carrello statico (m ³ / h)	Potenza elettrica motori (kw)	Potenza elettrica resistenze (kw)
92 x 71 x 114	1.700	0,75	25 / 100	2,4	18

Cosa rende unica la nostra gamma di forni

Temperatura omogenea

Gestione di flussi d'aria per ottenere differenze di temperatura anche migliori di 5 gradi.

Valvola O.R.S

Valvola di sicurezza per la riduzione di ossigeno in camera. Riduce il rischio di incendio.

Utilizzo in sicurezza

La cabina interna è totalmente "stagna" e non permette che i fumi possano inquinare l'isolante.

PLC Siemens

Il quadro elettrico permette di:

- Avere sotto controllo tutti i parametri di temperatura.
- Interfaciare e controllare il forno a P.C.
- Registrare grafici tempo/temperatura

Scambiatore di calore

Permette pre-riscaldare l'aria in entrata di 30/50 °C diminuendo il consumo energetico e di condensare i fumi in uscita.

Filtri H.E.P.A.

Qualora sia necessario trattare materiali alimentari o medicali, filtriamo l'aria in entrata attraverso dei filtri assoluti.

Ricambi d'aria

Il post-curing di siliconi richiede molta attenzione dei ricambi di aria fresca, possiamo gestire la corretta quantità d'aria rispetto ai Kg di materiale trattato

I nostri forni



Forno Statico per Vulcanizzazione Elastomeri

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici quali NBR, Silicone, Viton ecc.

Temp. max 200 / 300°C



Forno Rotante per Vulcanizzazione Elastomeri

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici, come O-Ring, per i quali è richiesta la planarità.

Temp. max 300°C



Forno Sinterizzazione PTFE

Forno studiato per la specifica applicazione di trattamenti di sinterizzazione su polimeri PTFE.

Temp. max 450°C



Forno Pre-riscaldamento Stampi

Forno progettato per alloggiare gli stampi prima di essere installati sulla pressa.

Temp. max 200°C

SIAMO IN GRADO DI PROGETTARE E REALIZZARE FORNI SU MISURA STUDIATI PER SODDISFARE LE TUE ESIGENZE



Siamo specializzati da 20 anni nella fornitura e consulenza di strumentazione scientifica per i laboratori di controllo qualità e R&D.

Via Fiume Po, 58 - 24040 Stezzano (BG)
+39 035 31.10.40
www.forlabitalia.it