

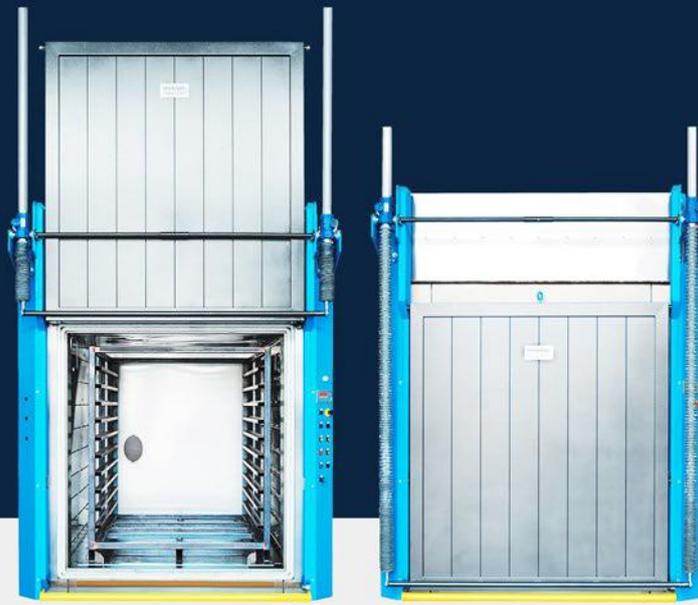


---

## FORNI INDUSTRIALI

Forno Sinterizzazione PTFE





## Forno Sinterizzazione Polimeri (PTFE)

Questi forni sono stati studiati per la specifica applicazione di trattamenti di sinterizzazione su polimeri PTFE.

La temperatura massima di lavoro è di 450°C

L'isolamento è stato studiato per avere la minima dispersione di temperatura all'esterno.

La ventilazione potenziata permette di raggiungere una distribuzione eccellente all'interno della camera. Vi sono 4 sonde di temperatura che interagiscono per il monitoraggio

nonché la gestione ottimale della rampa e della stabilità termica

La porta motorizzata consente un facile carico e scarico del materiale

Il quadro elettrico di nostra progettazione e l'uso di un termoregolatore PLC Siemens

connesso via Ethernet ad un nostro software di gestione remota consente la migliore

programmazione possibile nonché la registrazione della ciclo tempo/temperatura.

Un sistema di sicurezza "ridondante" sorveglia che non si superi la temperatura di allarme

e pericolo.

Lo scambiatore di calore consente un notevole risparmio di energia.

### Dati costruttivi

**Materiale Esterno:** Acciaio

**Materiale Interno:** Acciaio inox

**Temperatura Massima:** 450°C

**Potenza:** 36 Kw

**Peso:** 1.400 Kg

### Caratteristiche

Il forno si caratterizza per le numerose caratteristiche che consentono di migliorare i processi del post-curing



**Flaps interni**  
per la regolazione della portata dell'aria



**Scambiatore di calore**  
consente un notevole risparmio di energia



**Porta motorizzata**



**Controllo e regolazione dell'aria in entrata**



**Valvola di sicurezza ORS**  
per la riduzione di ossigeno, installata sul tubo in uscita e in entrata



**Termoregolatore PLC Siemens**  
migliora il controllo e regolazione della temperatura

## Cosa rende unica la nostra gamma di forni

### Temperatura omogenea

Gestione di flussi d'aria per ottenere differenze di temperatura anche migliori di 5 gradi.

### Valvola O.R.S

Valvola di sicurezza per la riduzione di ossigeno in camera. Riduce il rischio di incendio.

### Utilizzo in sicurezza

La cabina interna è totalmente "stagna" e non permette che i fumi possano inquinare l'isolante.

### PLC Siemens

Il quadro elettrico permette di:

- Avere sotto controllo tutti i parametri di temperatura.
- Interfaciare e controllare il forno a P.C.
- Registrare grafici tempo/temperatura

### Scambiatore di calore

Permette pre-riscaldare l'aria in entrata di 30/50 °C diminuendo il consumo energetico e di condensare i fumi in uscita.

### Filtri H.E.P.A.

Qualora sia necessario trattare materiali alimentari o medicali, filtriamo l'aria in entrata attraverso dei filtri assoluti.

### Ricambi d'aria

Il post-curing di siliconi richiede molta attenzione dei ricambi di aria fresca, possiamo gestire la corretta quantità d'aria rispetto ai Kg di materiale trattato

## I nostri forni



**Forno Statico per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici quali NBR, Silicone, Viton ecc.

Temp. max 200 / 300°C



**Forno Rotante per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici, come O-Ring, per i quali è richiesta la planarità.

Temp. max 300°C



**Forno Sinterizzazione PTFE**

Forno studiato per la specifica applicazione di trattamenti di sinterizzazione su polimeri PTFE.

Temp. max 450°C



**Forno Pre-riscaldamento Stampi**

Forno progettato per alloggiare gli stampi prima di essere installati sulla pressa.

Temp. max 200°C

SIAMO IN GRADO DI PROGETTARE E REALIZZARE FORNI SU MISURA STUDIATI PER SODDISFARE LE TUE ESIGENZE



Siamo specializzati da 20 anni nella fornitura e consulenza di strumentazione scientifica per i laboratori di controllo qualità e R&D.

Via Fiume Po, 58 - 24040 Stezzano (BG)  
+39 035 31.10.40  
[www.forlabitalia.it](http://www.forlabitalia.it)