



---

## FORNI INDUSTRIALI

Forno Statico  
per Vulcanizzazione Elastomeri





## Forno Statico per cicli di Vulcanizzazione Elastomeri

Questo forno è stato studiato per soddisfare le specifiche tecniche per il trattamento di **Post-curing** di materiali elastomerici quali NBR, Silicone, Viton ecc. che richiedono precisione di temperatura, omogeneità e ricambio d'aria assolutamente eccellenti.

Il forno FG è costituito da una camera interamente in acciaio Inox, da un gruppo di resistenze elettriche corazzate in acciaio inox, di un motore per la ventilazione e da un quadro elettrico corredato di programmatore elettronico in grado di memorizzare cicli di lavoro desiderati. Le guarnizioni della porta sono in fibra di vetro per alte temperature garantendo un'ottima tenuta.

### Dati costruttivi

**Materiale:** Acciaio Inox  
**Temperatura Massima:** 250/ 300°C  
**Guarnizioni:** in fibra di vetro per alte temperature  
**Potenza:** 18 / 36 Kw  
**Peso:** 1.000 / 1.450 Kg

### Caratteristiche

Il forno si caratterizza per le numerose caratteristiche che consentono di migliorare i processi del post-curing



**Flaps interni** per la regolazione della portata dell'aria



**Scambiatore di calore** consente un notevole risparmio di energia



**Porta motorizzata**



**Controllo e regolazione dell'aria in entrata**



**Valvola di sicurezza ORS** per la riduzione di ossigeno, installata sul tubo in uscita e in entrata



**Termoregolatore PLC Siemens** migliora il controllo e regolazione della temperatura

### Optional



**Carrelli a ripiani**  
 Facilitano la movimentazione. I ripiani estraibili consentono di posizionare facilmente i materiali da trattare



**Cesto rotante**  
 Carrello in acciaio con cesta rotante. Consigliata per ottenere la planarità degli O-Ring e guarnizioni piane.



**Stazione di raffreddamento**  
 Sia per carrelli a piani che per carrelli con cesta rotante, consente di raffreddare rapidamente il materiale liberando il forno per nuovi cicli di produzione.



**Cesto ad aste**  
 Carrello in acciaio con cesta rotante. Consigliata per ottenere la planarità degli O-Ring di grandi dimensioni.

### Dati tecnici di alcuni modelli

Modello	Volume interno (m <sup>3</sup> )	Dimensioni interne (cm)	Carrello statico (ripiani / m <sup>2</sup> )	Carrello rotante (lit.)
FG-MINI	800	92 x 71 x 114	9 / 4 m <sup>2</sup>	200
FG-S	2.200	125 x 130 x 161	12 / 12 m <sup>2</sup>	650
FG-N	3.000	111 x 150 x 182	14 / 14 m <sup>2</sup>	600
FG-L	3.400	127 x 150 x 182	14 / 18 m <sup>2</sup>	850
FG-XL	4.900	174 x 150 x 182	28 / 27 m <sup>2</sup>	1.700
FG-XL MAXI	7.400	177 x 200 x 217	32 / 62 m <sup>2</sup>	2.500

## Cosa rende unica la nostra gamma di forni

### Temperatura omogenea

Gestione di flussi d'aria per ottenere differenze di temperatura anche migliori di 5 gradi.

### Valvola O.R.S

Valvola di sicurezza per la riduzione di ossigeno in camera. Riduce il rischio di incendio.

### Utilizzo in sicurezza

La cabina interna è totalmente "stagna" e non permette che i fumi possano inquinare l'isolante.

### PLC Siemens

Il quadro elettrico permette di:

- Avere sotto controllo tutti i parametri di temperatura.
- Interfaciare e controllare il forno a P.C.
- Registrare grafici tempo/temperatura

### Scambiatore di calore

Permette pre-riscaldare l'aria in entrata di 30/50 °C diminuendo il consumo energetico e di condensare i fumi in uscita.

### Filtri H.E.P.A.

Qualora sia necessario trattare materiali alimentari o medicali, filtriamo l'aria in entrata attraverso dei filtri assoluti.

### Ricambi d'aria

Il post-curing di siliconi richiede molta attenzione dei ricambi di aria fresca, possiamo gestire la corretta quantità d'aria rispetto ai Kg di materiale trattato

## I nostri forni



**Forno Statico per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici quali NBR, Silicone, Viton ecc.

Temp. max 200 / 300°C



**Forno Rotante per Vulcanizzazione Elastomeri**

Forno studiato per il trattamento di Post-curing di materiali elastomerici, come O-Ring, per i quali è richiesta la planarità.

Temp. max 300°C



**Forno Sinterizzazione PTFE**

Forno studiato per la specifica applicazione di trattamenti di sinterizzazione su polimeri PTFE.

Temp. max 450°C



**Forno Pre-riscaldamento Stampi**

Forno progettato per alloggiare gli stampi prima di essere installati sulla pressa.

Temp. max 200°C

SIAMO IN GRADO DI PROGETTARE E REALIZZARE FORNI SU MISURA STUDIATI PER SODDISFARE LE TUE ESIGENZE



Siamo specializzati da 20 anni nella fornitura e consulenza di strumentazione scientifica per i laboratori di controllo qualità e R&D.

Via Fiume Po, 58 - 24040 Stezzano (BG)  
+39 035 31.10.40  
[www.forlabitalia.it](http://www.forlabitalia.it)